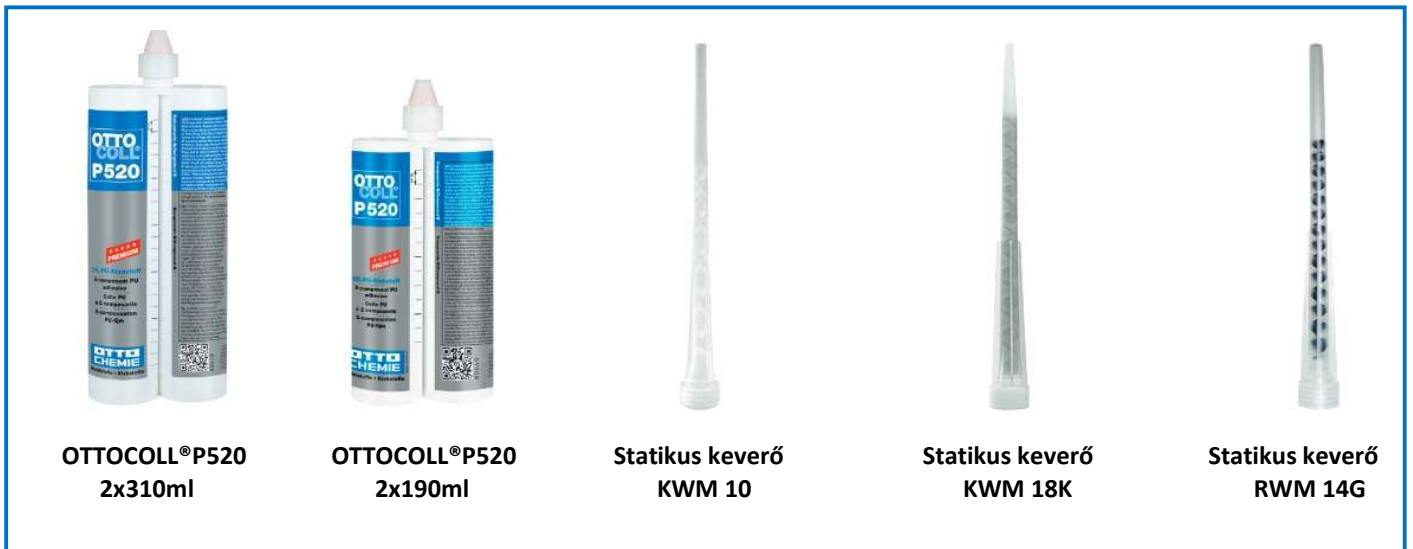


Ezek a rövid utasítások a rendszerleírás/általános feldolgozási útmutató kiegészítéseként szolgálnak. A ragasztó feldolgozási hőmérséklete + 5 °C és + 40 °C között van. Az e feletti ill. alatti hőmérsékleten a feldolgozás nem javasolt!



A dupla kartus feldolgozásához 2 x 190 ml vagy 2 x 310 ml (keverési arány 1:1) ajánlott az OTTO P 2x310 sűrített levegős pisztoly vagy az OTTO 2K H293 kézi kinyomópisztoly. Maximális üzemi nyomás: 5 bar a sűrített levegős kinyomópisztolynál.



OTTO P 2x310 - Levegő nyomású kinyomópisztoly



OTTO 2K H293 - Kézi kinyomópisztoly



Amennyiben a dupla kartusokhoz MV 1:1, hozzáillő akkus kinyomó pisztolyt alkalmaz, abban az esetben a kinyomó erő, nem haladhatja meg az 5kN-t és a nyomólap előtolási sebességének < 200 mm/perc kell lennie.

Kérem a ragasztók és kemikáliákkal való munkálatok során, használjon megfelelő védőfelszerelést (védőkesztyű, védőszemüveg, stb.)!



1. Előkészítés az OTTOCOLL® M 580 ragasztó feldolgozásához



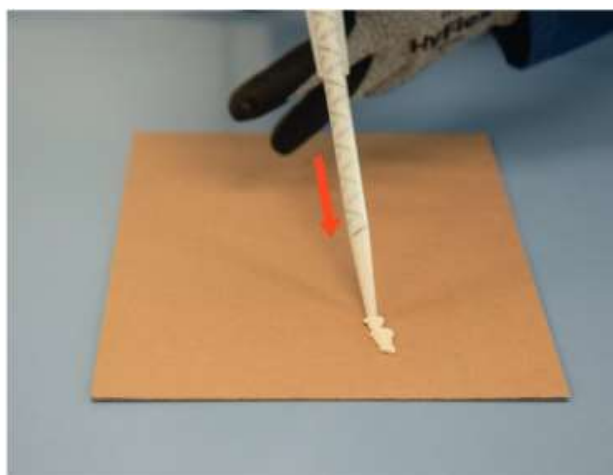
Helyezze be a duplakartust a pisztolyba, csavarja le a védőkupakot és távolítsa el a dugót.



A statikus keverő nélkül, kezdjük el kinyomni az anyagot, amíg mind a két komponens meg nem jelenik.



Törölje le a kinyomott anyagot és csavarja fel a kartushoz mellékelt statikus keverőt.
(KWM10, KWM 18K, RWM 14G)



Töltse fel a statikus keverőt ragasztóval és ellenőrizze a keverék homogenitását (lásd: A feldolgozást kísérő minőségellenőrzés 2K termék)

2. A ragasztandó felületek előkészítése

Tisztítás:

A ragasztófelületeket meg kell tisztítani, és minden szennyeződést, például leválasztószert, tartósítószeret, zsír, olaj, por, víz, régi ragasztók/tömítőanyagok és egyéb a tapadást rontó anyagokat el kell távolítani.

Nem porózus felületek tisztítása: tisztítás OTTO Cleaner T-vel és a tiszta, szőszmentes ruhával.

Porózus felületek tisztítása: a felületeket mechanikusan, pl. acélkefével vagy csiszolókoronggal tisztítsa meg a laza részecskéktől. A csiszolóport ill. a levált laza részecskéket, távolítsa el porszívóval. (Ne használjon sűrített levegőt!)

3. Ragasztás

Ragasztáskor be kell tartani a nyitott időt. Cserélje ki a statikus keverőt, ha hosszabb ideig kell állnia. Kérjük, vegye figyelembe a műszaki adatlapon található információkat.